

**IL SISTEMA PIÙ ECONOMICO
ED EFFICACE
PER LA PRODUZIONE DI
VETRATE ISOLANTI**

*The most economic way for
insulating glass production*

STEFIGLASS

LAVATRICI VERTICALI

Vertical washing machines
2-4-6 spazzole / brushes

Modello foto: STAND

IT

Le lavatrici sono eseguite in una larga gamma di modelli per ogni applicazione. Nessun problema se volete utilizzarle per produrre vetrocamera o lavare vetro molato. Soddisfiamo inoltre esigenze particolari. Mandateci la vostra richiesta!

CARATTERISTICHE DI BASE:

- Entrata automatica
- Corpo macchina con basamento in acciaio inox
- Uscita automatica
- Traino ad ingranaggi e cuscinetti SKF
- Supporti superiori spazzole fuori dalla sezione lavaggio
- Velocità variabile (da 1 a 6 mt/min.)
- Motoriduttori Bonfiglioli
- Fine corsa con fotocellula alla fine del modulo di uscita
- Materiale elettrico Télémécaniques; pompe Sacemi, Wilo
- Zona lavaggio e vasche in acciaio inox
- Riscaldamento acqua con termostato (disinnestabile)
- Risciacquo con valvola elettromagnetica
- Altezza piano lavoro 550 mm.
- Ventilatore con box insonorizzato e filtro aria
- Impianto elettrico a norme CE
- Facile da utilizzare, struttura robusta

OPTIONAL:

- Accessori per basso emissivo: spazzole speciali, blocco pneumatico ventilatore, rulli trasporto
- Spessore vetro fino a 45 mm. con regolazione elettrica
- Controllo elettronico della velocità
- Lunghezza entrata e uscita a richiesta

ES

Abiertas en el lado superior

Realizadas para pequeñas producciones de vidrios aislantes para el lavado/secado después de canteado las máquinas se componen de:

Arrastre en entrada longitud 1500 mm
Lavado por 2 cepillos
Sector de lavado en acero inoxidable
Arrastre en salida longitud 1500 mm
Agua caliente y fría

Gama de espesores de vidrio lavables 3-12 mm estas disponibles arrastre automatico en entrada y en salida iluminación para verificar la calidad del lavado

Abiertas en el lado superior realizadas para media producción de vidrios aislantes las máquinas se componen de:

Arrastre en entrada longitud 1400 mm
Lavado por 4 cepillos
Sector de lavado en acero inoxidable
Arrastre en salida longitud 2000 mm
Iluminación para el control de la calidad del lavado
Agua caliente y fría
Espesores de vidrio lavables 3-12 mm

Esta máquinas von propensas a ser insertadas en líneas para la producción de vidrios aislantes

EN

Washing machines are made in a great variety of types for any application. No matter if you want to produce insulating glass or if you want to use it in your grinding area. Special applications are also possible. Please send us your enquiry

BASIC EQUIPEMENT:

- Inlet station with automatic driven rolls
- Machine body with stainless steel base plate
- Output station with automatic driven rolls
- Drive wheels gear-driven and ball-bearing mounted
- Up-side brush-bearing out of the washing area
- Variable working speed (from 1-6 mt/min.)
- End-stop with photocell at the end of the output rack
- Stainless steel washing area and water tanks
- Hot-water system with thermostat (disengageable)
- Fresh-water rinsing with electromagnetic valve
- Worktable height (= bottom niveau) only 550 mm
- Noise reduction box for ventilator with filter
- Electric systems conforming to CE-rules
- Easy-to-handle, solid construction

OPTIONS:

- Low-E-equipment: special brushes and pneumatic ventilator-stop, transport-rolls for soft-coated glass
- Hot-air-system for perfect drying (disengageable)
- Glass thickness up to 45 mm with electric regulation
- Electronic speed control
- Input-and output section with length on request
- PLC-connection for MODULnea double-glass-lines

FR

Ouvertes en haut

Projectées pour les petites productions de vitrages isolants ou pour le lavage et séchage du verre façonné

Les machines sont composées de:

Entrée 1500 mm
Zone de lavage en acier inoxydable
Avec 2 brosses
Sortie 1500 mm
Avec eau chaude et froide.

Épaisseur de la vage de 3 à 12 mm

Possibilité d'avoir entrée et sortie automatiques
Panneau de lumières pour le contrôle du verre

Ouvertes en haut

Projectées pour les moyennes productions de vitrage isolant

Entrée automatique 1400 mm
Lavage avec 4 brosses
Zone de lavage en acier inoxydable
Sortie automatique 200 mm
Panneau de lumières
Eau chaude et froide

Épaisseur de lavage de 3 à 12 mm

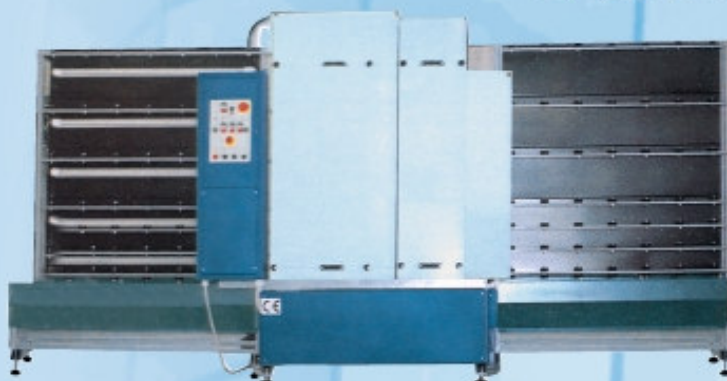
Ces machines sont projectées pour être intégrées aux lignes de fabrication de vitrages isolants.

LAVATRICI VERTICALI

Vertical washing machines

Verticale machines laver

SPRINT 2



SPRINT 4



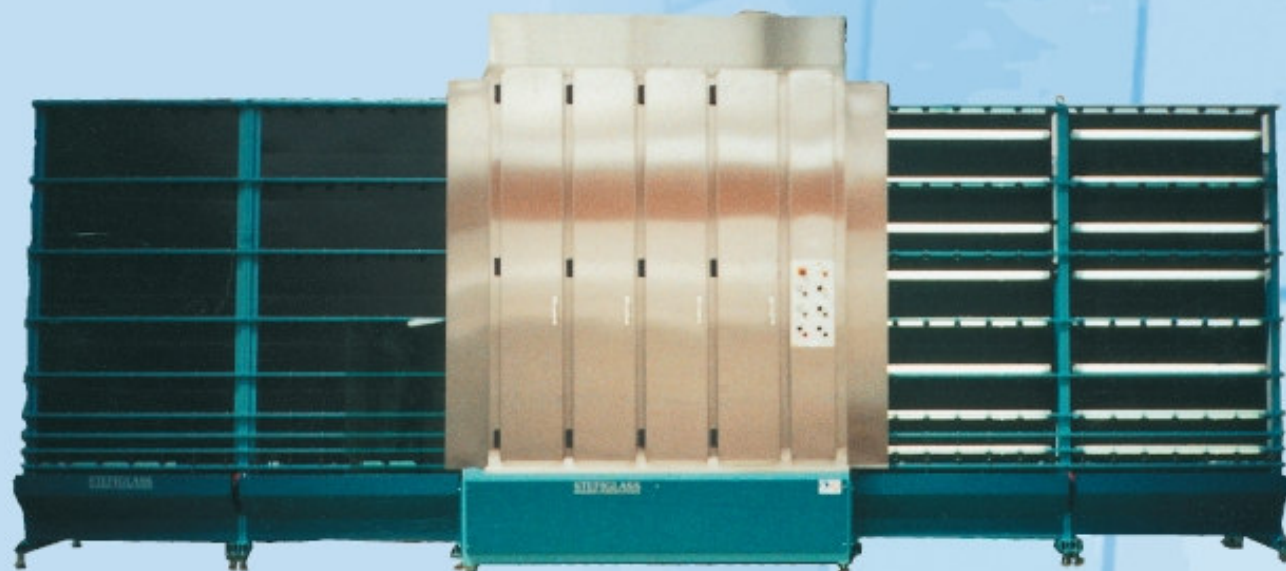
Modello foto: SPRINT

Tabella generale

CARATTERISTICHE	15 SPRINT 2	15 SPRINT 4	16 SPRINT 4	18 STAND 4	20 STAND 4	16 NEWS 4	20 NEWS 4	16 SUPER-6	20 SUPER-6
Senso di marcia Working sense	Da destra a sinistra a richiesta invertito Von rechts nach links, auf Wunsch umgekehrt - From right to left, on request inverted								
Altezza lavoro Working height	1500 mm	1500 mm	1600 mm	1800 mm	2000 mm	1600 mm	2000 mm	1600 mm	2000 mm
Struttura Construction	Aperta in alto Oben offen - Open top				Chiusa in alto Oben geschlossen - Closed top				
Altezza massima Max. glass height	3000 mm	3000 mm	3200 mm	3600 mm	2000 mm	1600 mm	2000 mm	1600 mm	2000 mm
Spazzole Brushes	2	4	4	4	4	6	6	6	6
Spessore Glass thickness	2 - 12 mm							3 - 20 mm	
Dimensione minima Min. dimension	300 x 100 mm				330 x 100 mm			350 x 100 mm	
Entrata Inlet section	1400 mm	1400 mm	1400 mm	2000 mm	2800 mm	2800 mm	2800	2800 mm	2800 mm
Uscita Outlet section	2000 mm	2000 mm	2000 mm	2800 mm	2800 mm	2800 mm	2800 mm	2800 mm	2800 mm
Zona lavaggio Washing areas	2	3	3	3	3	3	3	4	4
Movimentazione spazzole Brush drive	Catena sotto Kette unten - Chain below				Cinghia dentata in alto Zahnriemen oben - Toothbelt on top				
Lung. tot. Total length	4900 mm	5100 mm	5100 mm	6500 mm	7600 mm	7600 mm	7600 mm	7900 mm	7900 mm
Alt. tot. Total height	2150 mm	2150 mm	2250 mm	2450 mm	2800 mm	2450 mm	2800 mm	2450 mm	2850 mm
Potenza Power consumption	9,0 kW	9,2 kW	9,2 kW	11,0 kW	13,0 kW	11,0 kW	13,0 kW	11,0 kW	15,0 kW
Peso Weight	700 kg	850 kg	900 kg	1050 kg	1250 kg	1250 kg	1450 kg	1450 kg	1800 kg

LAVATRICE VERTICALE

Vertical washing machines

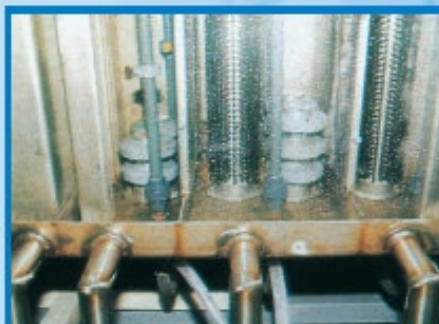
2500 SUPER-6**2500 MAXI-6****2500 SUPER-6**

Senso di marcia Working sense	Da destra a sinistra a richiesta Invertito Von rechts nach links, auf Wunsch umgekehrt From right to left, on request Inverted	Entrata Inlet section	2800 mm
		Uscita Outlet section	2800 mm
Altezza lavoro Working height	2500 mm	Zona lavaggio Washing areas	4
Struttura Construction	Chiusa in alto Oben geschlossen - Closed top	Movimentazione spazzole Brush diving	Cinghia dentata in alto Zahnriemen oben - Toothbelt on top
Altezza massima Max. glass height	2500 mm	Lung. tot. Total length	8100 mm
Spazzole Brushes	6	Alt. tot. Total height	3350 m
Spessore Glass thickness	30 - 20 mm	Potenza Power consumption	18,0 kW
Dimensione minima Min. dimension	350 x 100 mm	Peso Weight	2200 kg

2500 MAXI-6

Senso di marcia Working sense	Da destra a sinistra a richiesta Invertito Von rechts nach links, auf Wunsch umgekehrt From right to left, on request Inverted	Entrata Inlet section	2800 mm
		Uscita Outlet section	4200 mm
Altezza lavoro Working height	2500 mm	Zona lavaggio Washing areas	4
Struttura Construction	Chiusa in alto Oben geschlossen - Closed top	Movimentazione spazzole Brush diving	Cinghia dentata in alto Zahnriemen oben - Toothbelt on top
Altezza massima Max. glass height	2500 mm	Lung. tot. Total length	9500 mm
Spazzole Brushes	6	Alt. tot. Total height	3350 m
Spessore Glass thickness	3 - 40 mm	Potenza Power consumption	18,0 kW
Dimensione minima Min. dimension	350 x 100 mm	Peso Weight	2450 kg

I NOSTRI VANTAGGI OUR ADVANTAGES



Zona lavaggio e vasca in acciaio inox, rulli trasporto più alti, doppi cuscinetti.
Stainless steel washing area and stainless steel water tank, higher transport rolls, twice gall-bearing mounted.



Distanza minima tra i rulli di trasporto, rulli movimentati singolarmente, finecorsa con fotocellula.
Small distance between transportation rolls, every single roll driven separately, end-stop by photocell.



Ventilatore alta pressione con filtro e box insonorizzato, spugna afona all'interno della macchina; carter di protezione.
High pressure ventilator with filter and noise reduction system inside the machine as well as for the ventilator;
two-point glass guiding and protection bars.



LINEE COMPLETE PER LA PRODUZIONE DI VETROCAMERA E DI TRIPLO VETRO

Complete IG lines for double and triple glaze



LINEA AUTOMATICA CON PRESSA A RULLI

Automatic line with roll press



IT

- 1 - Modulo entrata lavatrice. Tipo lavatrice news o super o maxi.
- 2 - Lavatrice asciugatrice dotata di sistema di traino tecnicamente importante perché permette l'inserimento continuo di lastre di diverso spessore. Spazzole in pura setola nylon idrorepellente. Ogni fila di spazzola è azionata da motore indipendente; vasche in acciaio inox per il riciclo dell'acqua, con carico mediante galleggiante di troppo pieno. La prima vaschetta è dotata di resistenze elettriche per scaldare l'acqua, regolate da termoregolatore. L'asciugatura avviene mediante ventilatore con cassa insonorizzata e dispositivo automatico di chiusura dell'aria perché non si creino aloni sulle lastre ferme sotto i soffianti. La struttura generale della lavatrice è in acciaio inox.
- 3 - Modulo entrata assemblaggio con lampade fluorescenti per il controllo delle lastre.
- 4 - Assemblaggio motorizzato a due velocità - 20 mt. al minuto e 7 mt. al minuto - munito di barra mobile e riscontri regolabili per il posizionamento del telaio. Comando a pedallera per l'entrata delle lastre nella pressa.
- 5-6-7 Pressa a rulli con movimento pneumatico a pantografo.
- 8-9 Dopo la pressa tavolo fisso a tavolo ribaltabile basculante (oleodinamica). Quadro elettrico per comando di tutto l'impianto mediante PLC (Télémechaniques).

EN

- 1 - Inlet station of washing machine. Type news or super or maxi.
- 2 - The washing and drying machine has a driving gear which allows the continuous feeding of sheets of different thickness. The brushes have pure nylon water-repellant bristles. Each row of brushes is driven by its own independent motor. Stainless steel tanks for the recycling of water, whose filling is controlled by a float valve. The first tank is fitted with electrical resistances to heat the water; they are controlled by thermo-regulator. Drying is done by ventilator an aphonic box and a device which automatically cuts off the air flow in order to avoid halos on the sheets of glass stopped under the blowers. The main structure of the washing-machine is made of stainless steel.
- 3 - Assembly entry provided with fluorescent lamps to check the glass sheets.
- 4 - 2-speed motorized assembly - 20 mts per minute and 7 mts per minute - fitted with a moving bar and adjustable stop to position the frame. The feeding-in of the sheets is controlled by a foot-pedal.
- 5-6-7 Press with rolls with pneumatically driven pantograph movement.
- 8-9 After the press there is a fixed or tipping table. Control panel for all the plant.

FR

- 1 - Entrée de la machine à laver.
- 2 - Machine à laver avec système d'entraînement techniquement important parce qu'il permet l'introduction continue de verres d'épaisseur différent. Brosses en pur nylon hydrofuge. Chaque section de brosses est actionnée par un moteur indépendant. Bacs en acier inox pour le recyclage de l'eau, avec appoint d'eau par flotteur. Le premier bac a des résistances électriques pour chauffer l'eau, réglées par un thermoregulateur. Pour le séchage il y a un ventilateur avec calson insonorisé et dispositif automatique pour la fermeture de l'air afin d'éviter des halos sur les verres arrêtés sous les buses de soufflerie. Le corps de la machine est en acier inox.
- 3 - Entrée de l'assemblage avec des lampes fluorescentes pour contrôler les verres.
- 4 - Assemblage motorisé à deux vitesses - 20 mt a la min. et 7 mt. a la min. - avec barre mobile et appui réglable pour la mise en place du cadre. Commande à pedale pour l'entrée des verres dans la presse.
- 5-6-7 Presse à rouleaux avec mouvement pneumatique à pantographe.
- 8-9 Après la presse, table fixe ou table basculante. Tableau électrique pour la commande de toute l'installation.

TE

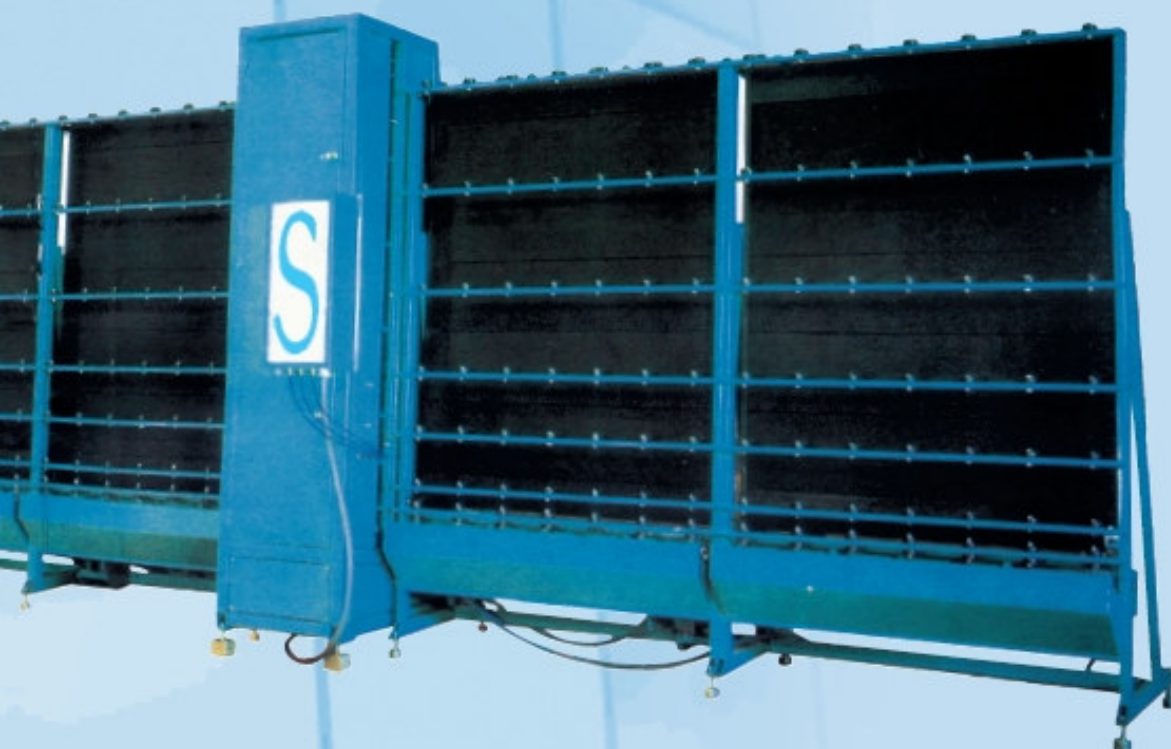
- 1 - Einlauf Waschmaschine.
- 2 - Einlauf der Waschmaschine mit Antrieb erlaubt die Einföhrung der Scheiben verschiedener Dicke. Waschbursten bestehen aus wasserabweisendem Nylon, jedes Blistempaar mit eigenem Motor. Behälter für Wasserecycling aus Inox-Stahl. Die Warmwasseraufbereitung im ersten Behälter wird durch Thermostat geregelt. Ventilator mit Schallschlickbox - das automatische Cebläse sorgt für reine, trockene Scheiben. Der Zentralblock der Waschmaschine ist ebenfalls aus Inox-Stahl.
- 3 - Zusammensetzung-Einlauf mit Neonlampen zur Kontrolle.
- 4 - Zwei Motor Geschwindigkeiten für den Zusammenbau - 20 Inn per Minute und 7 lfm per Minute - und regulierbare Stützen für die Aufstellung der Rahmen. Fusschaltung für den Einlauf der Elemente in die Presse.
- 5-6-7 Ro-Henpresse mit pneumatischen Antrieb.
- 8-9 Nach der Presse: Fixtisch bzw. Kipptisch. Elektronisches Schaltschrank für die komplette Anlage.



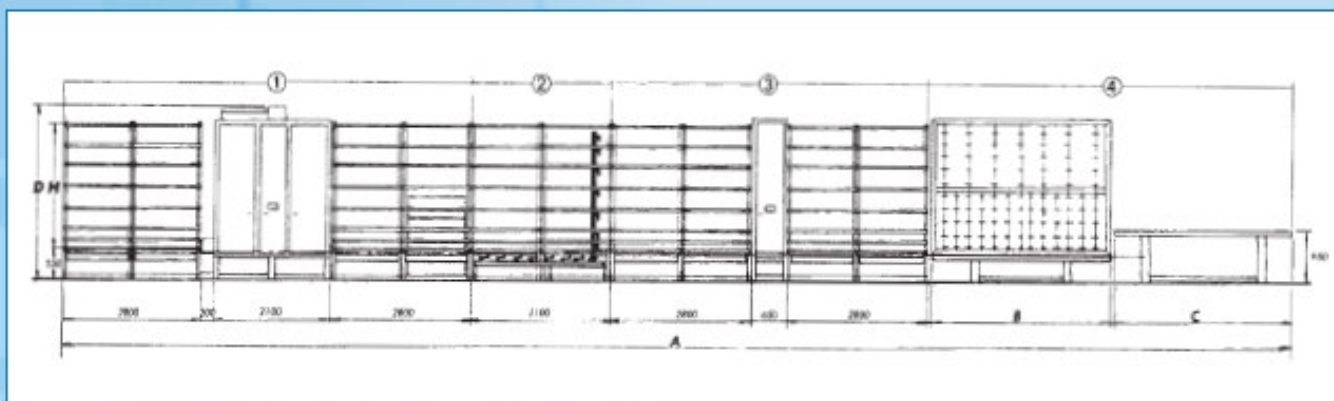
POSSIBILITÀ DI REALIZZARE: LINEA SEMI-AUTOMATICA CON PRESSA A RULLI



Possibility to realise: semi-automatic line with roll press



H	A	B	C	D
1600	22850	2800	2800	2500
2000	23450	3100	3100	2900
2300	23450	3100	3100	3200
2500	24450	3600	3600	3400



LINEA AUTOMATICA ASSEMBLAGGIO IN PRESSA CON VENTOSE

Automatic line assembling-coupling machine with suckers

OPTIONAL

- Possibilità carica gas automatica
- Assistenza on-line
- Possibility filling gas machine automatic
- Assistance on-line



- Doppia camera in automatico
- Apertura per ispezione
- Controllata con sistema software

IT

- 1 - Modulo entrata lavatrice.
- 2 - Lavatrice
- 3 - Modulo entrata Posacalino con lampade fluorescenti per il controllo delle lastre.
- 4 - Posacalino motorizzato a due velocità - 20 mt. al minuto e 7 mt. al minuto - munito di riscontri regolabili per il posizionamento del telaio, comando a pedallera per l'entrata delle lastre nella pressa.
- 5-6-7 Accoppiatore automatico e pressa a piani.
- 8-9 Dopo la pressa tavolo fisso a tavolo ribaltabile basculante. Quadro elettrico per comando di tutto l'impianto mediante PLC.

FR

- 1 - Entrée de la machine à laver.
- 2 - Machine à laver.
- 3 - Entrée de avec des lampes fluorescentes pour contrôler les verres.
- 4 - Motorisé à deux vitesses - 20 mt. à la min. et 7 mt. à la min. - avec et appui réglable pour la mise en place du cadre. Commande à pédale pour l'entrée des verres dans la presse.
- 8-9 Après la presse, table fixe ou table basculante. Tableau électrique pour la commande de toute l'installation.

EN

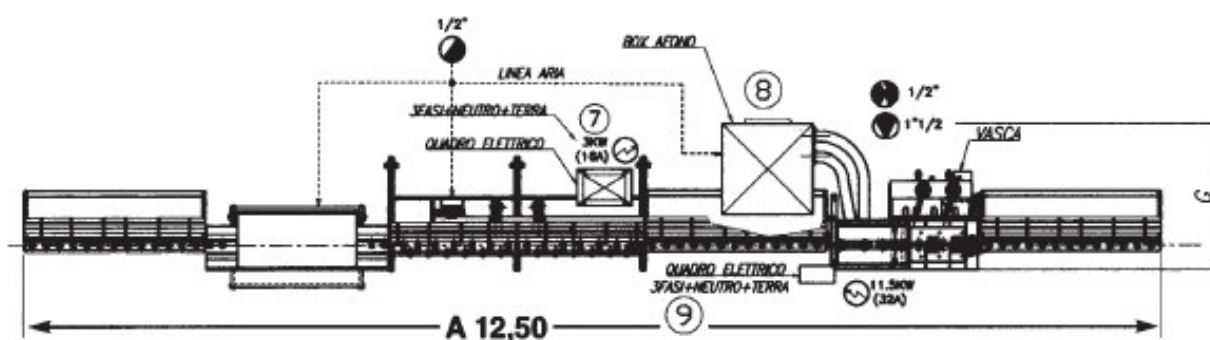
- 1 - Entry washing machine.
- 2 - Washing machine.
- 3 - Entry provided with fluorescent lamps to check the glass sheets.
- 4 - 2 - speed motorized - 20 mts per minute and 7 mts per minute.
- 8-9 After the press there is a fixed or tipping table. Control panel for all the plant.

TE

- 1 - Ein lauf waschmaschine.
- 2 - Waschmaschine.
- 3 - Zusammensetzstation-Einlauf mit Neonlampen zur Kontrolle.
- 4 - Zwei Motor Geschwindigkeiten für den Zusammenbau - 20 lfm per Minute und 7 lfm per Minute - und regulierbare Stützen für die Aufstellung der Rahmen. Fusschaltung für den Einlauf der Elemente in die Presse.
- 5-6-7 Rollenpresse mit pneumatischen Antrieb.
- 8-9 Nach der Presse: Fixtisch bzw. Kipptisch. Elektronisches Schaltpult für die komplette Anlage.

LINEA COMPATTA PRESSA PANNELLO

Compact line with panel press



- Pressa piana
- Minimo ingombro
- Produzione elevato 70/80 pezzi all'ora
- Doppia camera
- Possibilità di abbinare a tipi di lavatrice sprint/news/stand

- Panel press
- Minimun space
- High production capacity: 70/80 pieces/hour
- Double glaze
- Possibility to combine with washing machines types sprint/news/stand

LV.- I 600 SPRINT-4SP-3/I 2

Tipo	A	B	C	D	E	U	G	H	P	L
Tipo	I2500	2350	2250	2000	2000	2000	1500	2800	2000	1700

ASSEMBLAGGIO AUTOMATICO

Automatic assembly
PRESSA A PANNELLO
Press



IT

ASSEMBLAGGIO AUTOMATICO

- Struttura in carpenteria
- Per il posizionamento corretto del telaio in alluminio rispetto al bordo vetro, fuoriesce una barra con riferimenti orizzontali e verticali
- La spalliera è dotata di luci per il controllo pulizia vetro
- La motorizzazione della rulliera è data da un motore comandato da Inverter
- Velocità 20 mt/min
- C'è la presenza di una barra per il corretto posizionamento del secondo vetro

CARATTERISTICHE TECNICHE

Lunghezza 2800 - 3200 Larghezza 800

PRESSA A PANNELLO

CORPO MACCHINA PRESSA

Il corpo macchina è costituito da una struttura in acciaio verniciato che comprende il telaio, sul quale è alloggiato il pannello fisso ed il modulo di alzata vetro.

Entrambi i pannelli sia quello fisso che il mobile sono rivestiti in legno e feltro

Il pannello mobile scorre su guide a cremagliera azionate da cilindri pneumatici.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione elettrica	3P+N+E 220/380V 50Hz 16A
Alimentazione aria	6Atm attacco 1/4" Gas
Velocità di trasporto linea	20mt/min
Velocità accoppiatore	8 mt/min

PRESTAZIONI

Spessore massimo di accoppiamento	70mm
Dimensioni minime vetrocamera	420x200mm

EN

AUTOMATIC ASSEMBLY

- Carpentry structure
- There is a bar with the horizontal and vertical reference mark
- There are lights for the checking of the cleaning of the glass
- There is a motor driven by an inverter
- Speed 20 mt/min
- It has a mobile bar for the correct position of the second glass sheet

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Length 2800 - 3200 mm width 800 mm

PRESS

BODY OF THE MACHINE

The body of the machine is composed by a steel painted structure, with there is the fixed panel and the rack of the up glass

Both the panel fixed and mobile are in wood and felt.

The mobile panel goes on drives actuated by pneumatic cylinders and have the double function of taking and sliding of the first sheet and coupling of the glass on the second sheet

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Electrical feeding	3P+N+E 220/380V 50Hz 16A
Air feeding	6Atm attack 1/4" Gas
transport line speed	20mt/min
coupling speed	8 mt/min

SPECIFICATIONS

Maximum thickness of coupling	70mm
Minimum dimensions of the glass	420 x 200 mm

MACCHINE BUTILATRICI

Butyl extruders



K 700



K 250



BK 100LX

IT

Stefglass garantisce una vasta gamma di butilatrici ad alta precisione, facili da usare, e con una produzione ad alti livelli. La compagna italiana, che opera nel settore del vetro da oltre vent'anni, vi presenta la gamma delle K TOP della quale fanno parte la K700 TOP e la K250 TOP, usate per medie e grandi produzioni di vetro isolante. Le macchine sono particolarmente efficienti nell'applicare il butile agli angoli e a distribuirlo in modo omogeneo su entrambi i lati dei profili di alluminio.

Caratteristiche aggiuntive delle macchine Stefglass:

K700 TOP

- Termoregolatore elettronico a 2 setpoints con controllo PID;
- Programma elettronico con interruttore per spegnere la macchina;
- Nr. 2 premilistelli temporizzati;
- Avvertitore digitale elettronico per posizionare gli estrusori;
- Pedale per l'applicazione del butile su profili tondi e con forma;
- Inverter per l'utilizzo della velocità della cinghia;
- Avvertitore pneumatico per la tensione della cinghia.

K250 TOP

- Termoregolatore elettronico a 2 setpoints con controllo PID;
- Programma elettronico con interruttore per spegnere la macchina;
- Nr. 1 premilistello temporizzato;
- Avvertitore digitale elettronico per posizionare gli estrusori;
- Pedale per l'applicazione del butile su profili tondi e con forma;
- Inverter per l'utilizzo della velocità della cinghia;
- Avvertitore pneumatico per la tensione della cinghia.

EN

Stefglass claims its range of butyl extruders is precise, easy to use, reliable and capable of high production rates. The Italian company, which has been operating in the field for over ten years, says that its K TOP range, which includes the models K700 TOP and K250 TOP, is used for large and medium-sized production of double layer insulating glass. The machines are particularly efficient at applying butyl on corners, and at evenly distributing the product on two sides of the profile.

Additional features of Stefglass's machines include:

K700 TOP

- PID control electronic thermoregulator with two setpoints;
- Electronically programmed timer switch for switching on the machine;
- N. 2 frame tight profiles temporized holders;
- Digital electronic device for positioning the extruders;
- Pedal for the application of butyl on shaped and round profiles;
- Inverter to adjust the conveyor belt speed;
- Pneumatic device for belt tensioning.

K250 TOP

- PID control electronic thermoregulator with two setpoints;
- Electronically programmed timer switch for switching on the machine;
- N. 1 frame tight profiles temporized holders;
- Digital electronic device for positioning the extruders;
- Pedal for the application of butyl on shaped and round profiles;
- Inverter to adjust the conveyor belt speed;
- Pneumatic device for belt tensioning.

Caratteristiche tecniche delle macchine Machine features in projects		K700 TOP	K250 TOP
Capacità di carico Charge capacity	kg.	8	2,8
Profili lavorabili Profile dimensions	mm.	5+28	5+28
Velocità massima di lavoro Max operating speed	m/min.	36	36
Velocità media di lavoro Average operating speed	m/min.	120÷150	120÷150
Diametro cilindro di carica butile Butyl charge cylinder diameter	mm.	200	145
Consumo medio di butile Average consumption of butyl	g. x ml.	2,5 - 3,5	2,5 - 3,5
Tempo impiegato per la ricarica Charge time	min.	3	4
Pressione massima di esercizio Max operating pressure	bar	140	140
Assorbimento durante il riscaldamento Power absorption during heating	kw	2	1,5
Assorbimento durante il lavoro Power absorption during operation	kw	1,5	1,3
Pressione pneumatica Pneumatic pressure	bar	8 - jun	8 - jun
Lunghezza Length	mm.	3	2,5
Larghezza Width	mm.	740	630
Altezza Height	mm.	1,13	1,1
Peso Weight	kg.	650	400

ACCESSORI

TAVOLINO GIREVOLE "SPRINT" - "SUPER"

Turning table "Sprint" - "Super"



Modello foto: SPRINT

IT

TAVOLINO GIREVOLE "SPRINT"

DATI TECNICI

- Tipo di rotazione: meccanica con motoriduttore a catena, con posizionamento angolare a 90°-180°-270°-360°
- Non regolabile in altezza
- Dimensioni plastra centrale: mm 600 x 350 con 4 ventose, più ventosa centrale
- Dimensioni di massima estendibilità: mm 1200x850
- Dimensione ventosa centrale 200 mm
- Potenza installata: 1 kw
- Dimensioni minime del vetro lavorabile: mm 200x200 mm
- Peso 60 kg
- Dimensioni: 700 mm x 600 mm x 1000 mm

TAVOLINO GIREVOLE "SUPER"

DATI TECNICI

- Tipo di rotazione: meccanica con motoriduttore a catena, con posizionamento angolare a 90°-180°-270°-360°
- Regolabile in altezza
- Dimensioni plastra centrale: 560 mm x 490 mm con 4 ventose, più ventosa centrale
- Dimensioni di massima estensibilità: 1360 mm x 1050 mm
- Dimensione ventosa centrale 200 mm
- Potenza installata: 1 kw
- Dimensioni minime del vetro lavorabile: mm 200x200 mm
- Peso 90 kg
- Dimensioni di ingombro: 700 x 600 x 1200 mm

EN

TURNING TABLE "SPRINT"

TECHNICAL DATA

- Rotation: mechanic with motor reducer and chain, with positioning 90° 180° 270° 360°
- Not adjustable height
- Dimensions central block: 600 x 350 mm with 4 suckers, and central sucker
- Dimension of maximum extension 1200 x 850 mm
- Dimension central sucker 200 mm
- Power installed: 1 kw
- Minimum dimension of the glass workable: 200 x 200 mm
- Weight 60kg
- Dimensions 700 x 600 x 1000 mm

TURNING TABLE "SUPER"

TECHNICAL DATA

- Rotation: mechanic with motor reducer and chain, with positioning 90° 180° 270° 360°
- With adjustable height
- Dimensions of central block: 560 x 490 mm with 4 small suckers, and central sucker
- Dimensions of maximum extension: 1360 x 1050 mm
- Dimension central sucker: 200 mm
- Power installed: 1 KW
- Minimum dimensions of workable glass sheet: 200 x 200 mm
- Weight 90 kg
- Total dimensions of the table: 700 x 600 x 1200 mm

ACCESSORI

MACCHINE PER INIEZIONE GAS NELLE VETRATE ISOLANTI

Gas filling machines

AR - GAS - 100 - AUTOMATICA



- Macchina specifica per il riempimento di gas Argon nelle vetrate isolanti
- Velocità di riempimento da 3 litri a 16 per minuto regolabile
- Controllo, analisi, percentuale di riempimento con analizzatore elettronico

DATI TECNICI

- 220 Vac Gas Argon % 96 - 98 - 100% di riempimento nella vetrata
- Dim. 30 x 60 x 85 - peso 35 kg. c.a.
300 mm x 600 mm x 850 mm

TECHNICAL DATA

- Weight of the machine: 35 kg approx
- Dimensions: 300 mm x 600 mm x 850 mm
- Changeable gas filling speed
- It needs just two holes in the profile
- Line voltage 220 Vac
- Limited gas leaks
- Correct percentages gas filled
- It fills from 8 to 20 litres/minute
- It is supplied with double sensors

AR - GAS - 100 - AUTOMATICA PORTATILE

DATI TECNICI

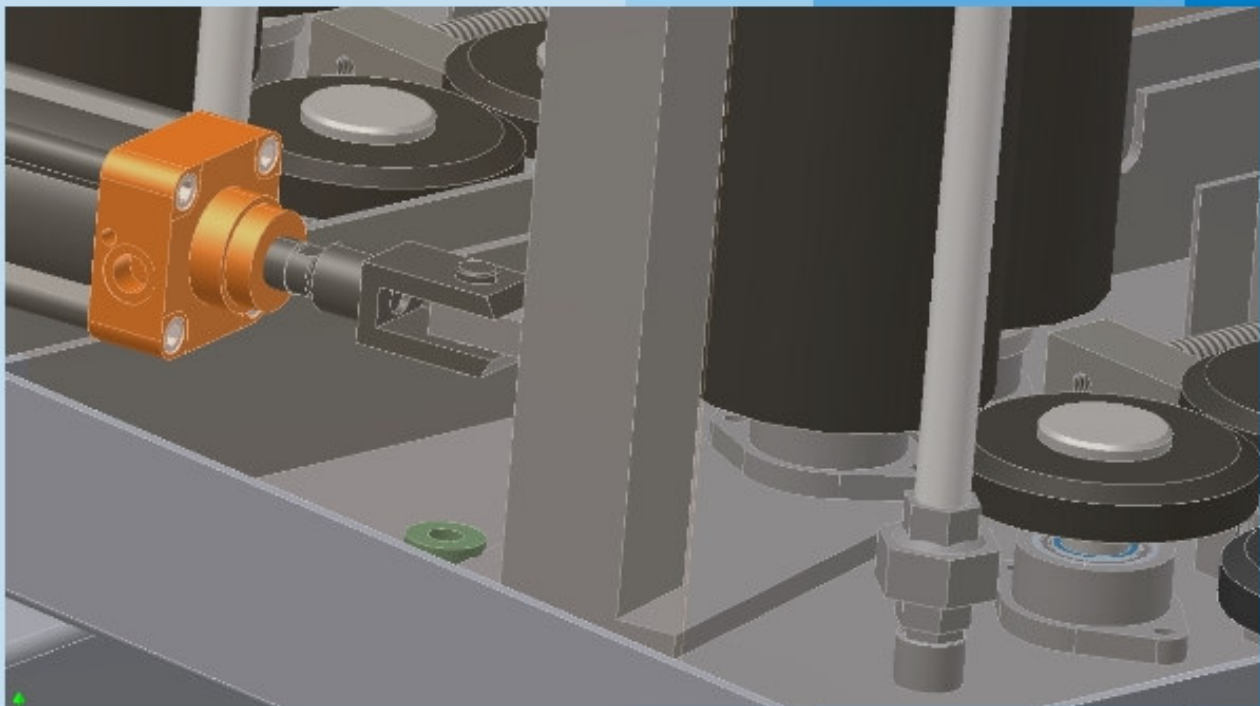
Larghezza	320 mm
Profondità	220 mm
Altezza	170 mm
Massa	12 kg
Tensione di alimentazione	220/230 V - 3.15 A
Frequenza	50 Hz
Tensione interna alla macchina	12-24 V dc
Tensione quadro	24 V dc
Pompa vuoto	-0.8 MPZ
Pressione di alimentazione	0.4-0.6 Mpa (4-6 bar) (12-15 lt/min)
Pressione di erogazione in esercizio	0.25 MPa (2.5 bar)
Portata minima richiesta	8-10 litri/min
Massima pressione di alimentazione consentita	0.6 Mpa (6 bar)

TECHNICAL DATA

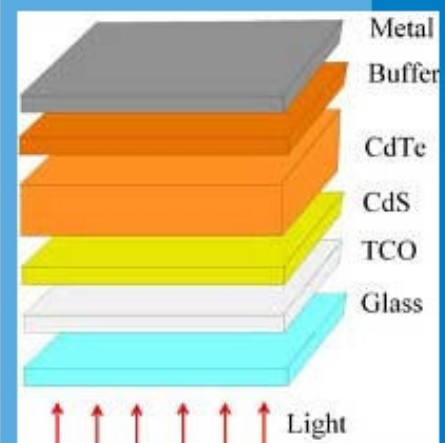
- Weight of the machine: 9 kg
- Dimensions: length 320 mm x width 220 mm x height 170 mm
- Changeable gas filling speed
- It needs just two holes in the profile
- Line voltage 220 Vac
- Limited gas leaks
- Correct percentages gas filled
- It fills from 8 to 20 litres/minute
- It is supplied with double sensors



L'azienda è specializzata nella realizzazione di prototipi rispondenti alle più complesse richieste del cliente.



Ha maturato una vasta esperienza in lavatrici per il settore fotovoltaico, operanti con o senza spazzole.



STEFIGLASS INTERNATIONAL s.r.l.

Via Borghisani, 9/9A

26035 Pieve S. Giacomo (CR) - Italy

Tel. +39 0372 64173

Fax +39 0372 64209

E-mail: info@stefiglass.com - export@stefiglass.com

www.stefiglass.it