

Denver, a history of success...

From over 25 years we offer high level of quality, technology and services in every part of the world. Our mission is to become the reference supplier for industries and craftsman's workshops, this is the reason why we are constantly committed to improve our products.



Denver, una storia di successo

Da oltre 25 anni offriamo una qualità indiscussa, una tecnologia d'avanguardia ed un servizio inappuntabile in ogni parte del mondo riscontrando un successo ed un gradimento entusiasmante.

Oggi più che mai il nostro obiettivo è diventare il fornitore di riferimento per tutte le esigenze dell'industria e del laboratorio artigianale, per questa ragione aggiorniamo e miglioriamo costantemente i nostri prodotti.



For DENVER sustainability is one of the most important company values and an effective plus for the customer. Our machines are proudly engineered to save up to 30% in energy consumption. Learn more about ECO FRIENDLY program on www.denver.sm.

In DENVER la sostenibilità ambientale è uno dei valori più importanti ed un vantaggio reale per i clienti. Le nostre macchine sono progettate con l'importante obiettivo di risparmiare il 30% di energia in fase d'utilizzo. Per saperne di più sul programma ECO FRIENDLY vai su www.denver.sm.

denver financing

Financing, leasing and trade-in services for pre-owned machines. Servizi di finanziamento, leasing, valutazione e permuta usata.

denver care

Warranty, spare parts and maintenance services. Servizi di garanzia, assistenza, ricambi e manutenzione programmata.

denver training center

CAD-CAM training. Corsi software CAD-CAM, aggiornamenti sulle principali lavorazioni.

denver show room

700 square meters of exhibition space, demonstrations dedicated to all machinery and to each type of processing. **NEW: on line webdemo.** 700 mq di spazi espositivi, dimostrazioni dedicate su tutte le macchine e per ogni tipo di lavorazione. **NOVITA':** dimostrazioni on line.

Further info, visit our website: Per ulteriori info, visita il nostro sito: www.denver.sm



seguici su / follow us on:



stone & glass machines
denver

DENVER S.p.A. - Strada del Lavoro, 87
47892 Guadicciolo - Rep. San Marino
Tel. +378 (0549) 999699 - Fax +378 (0549) 999651
www.denver.sm - info@denver.sm

quota

glass 3350 4200

Multifunctional 3/4 axes CNC machine
CNC multifunzione a 3/4 assi



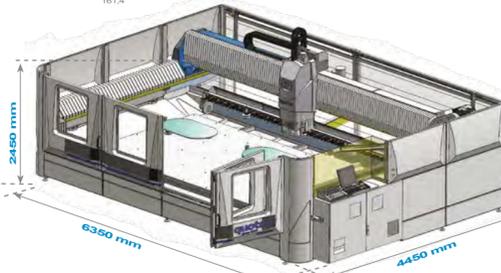
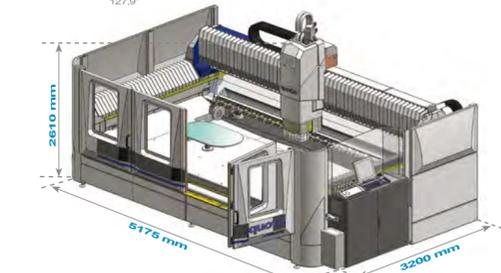
denver



quota
glass

3350 4200

Machine dimensions (LxWxH) Ingombro macchina (LxPxA)	203.7 x 126 x 102.7" mm 5175 x 3200 x 2610	250 x 175.2x 92.5" mm 6350 x 4450 x 2350
Work bench (LxW) Banco di lavoro (LxP)	121.6 x 63" mm 3200 x 1500	121.6 x 63" mm 4020 x 2300
X-axis stroke on linear guides Corsa longitudinale carro (asse X) su guide lineari	131.9" mm 3350	165.3" mm 4200
X-axis speed (brushless motor) Velocità spostamento asse X (motore brushless)	inches/min 0 + 1968.5 mm/min 0+50	inches/min 0 + 1968.5 mm/min 0+50
Y-axis stroke on linear guides Corsa trasversale ponte (asse Y) su guide lineari	65" mm 1650	96.4" mm 2450
Y-axis speed (brushless motor) Velocità spostamento asse Y (motore brushless)	inches/min 0 + 984.2 mm/min 0+25	inches/min 0 + 984.2 mm/min 0+25
Z-axis stroke on linear guides Corsa verticale (asse Z) su guide lineari	20.5" mm 520	20.5" mm 520
Z-axis speed (brushless motor) Velocità spostamento asse Z (motore brushless)	inches/min 0 + 590.5 mm/min 0+15	inches/min 0 + 590.5 mm/min 0+15
Spindle motor power Potenza motore mandrino	Hp 13.9 Kw 10.2 (S6)	Hp 13.9 Kw 10.2 (S6)
Adjustable spindle speed Velocità rotazione mandrino regolabile	rpm 0+12.000 giri/min 0+12.000	rpm 0+12.000 giri/min 0+12.000
Internal water consumption Consumo acqua interna	l/oz./min 202.9 l/min 6	l/oz./min 202.9 l/min 6
External water consumption Consumo acqua esterna	l/oz./min 3381.4 l/min 100	l/oz./min 3381.4 l/min 100
Air pressure needed Pressione aria compressa	bar 6	bar 6
Tool holding cones Cono porta-utensili	ISO 40 MAS-BT	ISO 40 MAS-BT
Positions in auto tool changer Posizioni cambio utensile automatico	Pos 11+11 (opt.)	Pos 28
Total machine weight Peso complessivo macchina	Lbs 8708.2 Kg 4200	Lbs 8708.2 Kg 3300
Delivering by truck Spedizione via camion	192.9 x 86.6 x 90.55" mm 4900x2200x2300	192.9 x 86.6 x 90.55" mm 4900x2200x2300
Delivering by ship Spedizione via nave	192.9 x 86.6 x 90.55" (1 x 20' box container) mm 4900x2200x2300	255.9 x 86.6 x 90.55" (1 x 40' box container) mm 6500x2200x2300



Features Caratteristiche



Control unit
Unità di controllo

CNC-Osai Unit Type 10 / 510 Light with DIGITAL BOARD for axes drive control. Interface with PC equipped with CD-ROM, USB ports (4+2), net board, optical mouse, keyboard, TFT monitor with flat screen. Remote control.

Unità di controllo CNC Osai Serie 10 / 510 Light con SCHEDA DIGITALE per controllo assi. Interfaccia con PC completo di CD ROM. Porte USB (4+2), scheda di rete, mouse ottico, tastiera e monitor a schermo piatto TFT. Pulsantiera mobile.



Latest generation CAD CAM

Faster production and less material waste. New functions and easier interface. Total CAD-CAM integration for real-time editing. Dedicated WINDOORS module for easier and faster windows and doors design.

Maggior produttività e minor spreco di materiali. Interfaccia semplificata e nuove funzioni di programmazione. Integrazione totale CAD-CAM per modifiche in tempo reale. WINDOORS integrato per progettazione veloce di porte e finestre.



Hi-Tech Electrospindle
Elettromandrino Hi - Tech

Fan cooled heavy-duty electrospindle with dramatically reduced maintenance.

Potente elettromandrino con raffreddamento ad aria per un'eccezionale durata ed efficienza.



Tool presetting (opt.)
Presetting utensile con fotocellule (opt.)

Photocells for automatic measurement and transmission of the diameter and height of the tools to the control unit. Time saving and more precision are the great advantages of the "pre-setting" compared with the manual measurement.

Un sistema a fotocellule rileva e trasmette all'unità di controllo il diametro e l'altezza dell'utensile in maniera completamente automatica. Rispetto a misurazione ed inserimento manuali il sistema porta notevoli vantaggi in termini di tempo e maggiore precisione, eliminando praticamente ogni margine di errore.



Work table
Piano di lavoro

Self adjusting worktable (patent pending) made of rectified monolithic aluminium assembled on the steel frame.

Il piano di lavoro autoregolante (Brevetto richiesto) è in alluminio monolitico rettificato installato sul basamento in acciaio.



User friendly
Facilità d'uso

New suction cups with rubber base for max adherence and rotating reference stops to position the maximum glass size.

Nuove ventose a doppio effetto con base vulcanizzata per la massima aderenza. Battute di riscontro a scomparsa per posizionare la lastra della misura massima lavorabile.



Axes motion
Movimentazione assi

The very same technology used on CNC for metal processing. Thanks to DENVER patents we reduced vibrations and noise, improving precision in processing.

La stessa tecnologia usata nelle macchine per la lavorazione del metallo. Grazie a numerosi brevetti DENVER riduce le vibrazioni e la rumorosità, aumentando la precisione di lavoro.



Better lubrication
Miglior lubrificazione

Sliding devices lubricated with an automatic greasing system driven by the control unit.

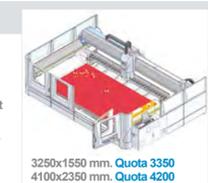
Centralina per la lubrificazione automatica di guide e scorrimenti direttamente gestita dall'unità di controllo CN.



2D optical scanner
Scanner ottico 2D

Photoelectronic sensor for the 2D scanning of templates of any material. Automatic origin detection also for rotated pieces without backstops positioning.

Sensore optoelettronico per l'acquisizione automatica di sagome di qualsiasi materiale rigido. Rilevamento dell'origine, anche ruotata del pezzo, senza posizionamento delle battute.



Working area VS footprint
Rapporto area di lavoro/ingombro

For maximum productivity and best shopfloor utilization Denver machines are designed to dramatically reduce the space required. The ratio between worktable surface and machine footprint is excellent and tops any industry reference.

Per un più razionale utilizzo ed il massimo risparmio di spazio le macchine Denver vengono progettate riducendo al massimo gli ingombri. Il rapporto fra superficie del piano di lavoro e superficie totale della macchina è eccellente ed al top della categoria.



Total safety
Sicurezza totale

Total safety and noise reduction. Anti intrusion structure made in abs and lexan. Lighting signal and warning horn. Sicurezza totale e ridotta rumorosità. Struttura anti-intrusione in abs e lexan. Avvisatore acustico e luminoso.



Monolithic body
Struttura monoblocco

Easy to load, unload, transport and install thanks to its monolithic body. Easily loaded into 1x20' open top container (Quota 3350) and 1x40' open top container (Quota 4200). La struttura monoblocco facilita tutte le operazioni di carico, scarico, trasporto ed installazione. Caricabile in container 20' open top (Quota 3350) e in container 40' open top (Quota 4200).



Extra vacuum tank
Serbatoio extra vuoto

An extra vacuum tank keeps the vacuum constant when the machine is switched off for long periods of time (e.g. week ends) avoiding the need to position the reference stops and the suction cups each time the machine is put into operation. (opt. on Quota 3350).

Un serbatoio aria aggiuntivo per mantenere il vuoto quando la macchina viene spenta per lunghi periodi, (fine settimana) evitando di rifare il posizionamento battute e ventose alla sua rimessa in funzione. (opt. su Quota 3350)



Teleservice
Teleassistenza

The quickest, effective and economical way of supporting the machine's operator and remote diagnostics for software and hardware, connecting via internet the machine to Denver Customer service.

Il sistema più rapido, economico ed efficace per aiutare l'operatore ed effettuare una diagnostica remota del software e dell'hardware, collegando in remoto via internet la macchina direttamente con l'assistenza del Servizio Clienti Denver.

3 axes Processing



quota
 glass 3350 4200
 Multifunctional 3/4 axes CNC machine
 CNC multifunzione a 3/4 assi

4 axes Processing (with option C axis)

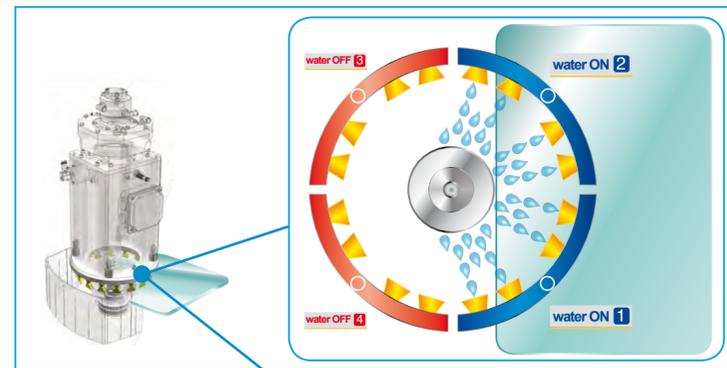


WATER BOOSTER

patent pending
brevetto richiesto

Electronic system improving tools' cooling and lubrication for:
 - Higher speed processing with a significant increase in removal,
 - Best quality in finishing,
 - Tool's wear reduction,

Sistema elettronico che permette di ottimizzare la refrigerazione dell'utensile e del pezzo in lavorazione.
 Risultato:
 - Maggiore velocità di esecuzione con notevole incremento delle asportazioni,
 - Migliore finitura,
 - Minor consumo utensili,



EASY SOLUTION

Velocità rotazione	+	Riduzione temperatura	000,000
Velocità avanzamento	+	raggio utensile (mm.)	
Spessore utensile	+		
Ciclo di simulazione	+		

Very Easy solution to re-process glass with chipping without modifying the drawing.
 Soluzioni estremamente semplici per rielaborare il vetro scheggiato senza modificare il programma.

F.O.D. SYSTEM

patent pending
brevetto richiesto

The innovative fully open doors' solution improving accessibility and work-space use (optional).

Innovativo sistema di apertura porte che coniuga accessibilità e miglior sfruttamento degli spazi in laboratorio (opzionale).

