

krea

glass

Multifunctional 3 axes
CNC center

Centro di lavoro CNC
multifunzione a 3 assi

denver



**Hi-Tech
Electrospindle**
Elettromandrino
Hi - Tech

Fan cooled heavy-duty electrospindle with dramatically reduced maintenance.

Potente elettromandrino con raffreddamento ad aria per un'eccezionale durata ed efficienza.



**ECO
FRIENDLY**

Our machines are proudly engineered to save up to 30% in energy consumption.

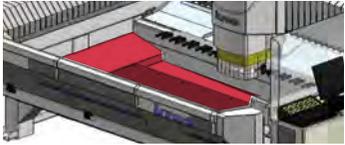
Le nostre macchine sono progettate con l'importante obiettivo di risparmiare il 30% di energia in fase d'utilizzo.

Features Caratteristiche

Compact Multifunctional CNC CNC compatto multifunzionale

Specifically designed for the small and medium size shop aiming to perform the largest variety of jobs. KREA Glass is a perfect match for large glass shops seeking a high-yield working station dedicated to mass production of medium-small products.

Le dimensioni compatte la rendono la macchina ideale sia per i laboratori con spazi ridotti, che per le aziende industriali che cercano un centro di lavoro ad alta produttività da dedicare alla produzione in serie di pezzi di dimensioni medio-piccole.



Control unit Unità di controllo

CNC-Osai Unit Type 10 / 510 Light with DIGITAL BOARD for axes drive control. Interface with PC equipped with CD-ROM, USB ports (4+2), net board, optical mouse, keyboard, TFT monitor with flat screen. Remote control.

Unità di controllo CNC Osai Serie 10 / 510 Light con SCHEDA DIGITALE per controllo assi. Interfaccia con PC completo di CD ROM. Porte USB (4+2), scheda di rete, mouse ottico, tastiera e monitor a schermo piatto TFT. Pulsantiera mobile.

CAD CAM

Faster production and less material waste. New functions and easier interface. Total CAD-CAM integration for real-time editing. Dedicated WINDOORS module for easier and faster windows and doors design.

Maggior produttività e minor spreco di materiali. Interfaccia semplificata e nuove funzioni di programmazione. Integrazione totale CAD-CAM per modifiche in tempo reale. WINDOORS integrato per progettazione veloce di porte e finestre.



Axes motion Movimentazione assi

The very same technology used on top range CNC. Thanks to DENVER patents we reduced vibrations and noise, improving precision in processing.

La stessa tecnologia usata per le macchine di alta gamma. Grazie a numerosi brevetti DENVER riduce le vibrazioni e la rumorosità, aumentando la precisione di lavoro.



Auto Tool Changer Cambio Utensile Automatico

Tools magazine with 14 positions for stainless steel ISO 40 cones.

Magazzino utensili a 14 posizioni per conici inox ISO 40.



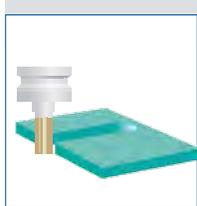
Work table Piano di lavoro

Maximum worktable flatness. The worktable is made of rectified monolithic aluminium assembled on the steel frame. The 2 different materials'

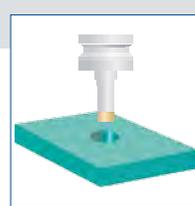
thermal expansion is the cause for the loss of surface flatness, normally forcing to mill the worktable even when it is not yet worn out to bring the machine back to ideal conditions. Denver makes use of a new system (self-adjusting bed), which allows the aluminium bed to expand maintaining the correct flatness and avoiding the need for the milling of the table.

Perfetta planarità del piano di lavoro. Il piano di lavoro è in alluminio monolitico rettificato installato sul basamento in acciaio. La diversità di materiali e il conseguente diverso coefficiente di dilatazione può causare la perdita della planarità, che porta a dover fresare il piano anche quando non è usurato, in modo da riportare la macchina in condizioni di lavoro ottimali. Denver utilizza sulle proprie macchine un nuovo sistema (Piano di lavoro autoregolante) che permette al piano stesso di dilatarsi mantenendo la perfetta planarità. Si evita così di dover fresare il piano quando non ancora usurato.

Processings Lavorazioni



Routing Fresatura



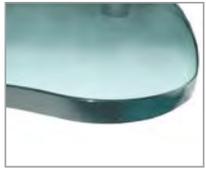
Drilling / countersink Foratura / svasatura



Grinding Molatura



Polishing Lucidatura



Lettering Scrittura



Bas-relief Bassorilievo



Technical data Dati tecnici

	Machine dimensions (LxWxH) Ingombro macchina (LxPxH)	169.2 x 104.3 x 87.4" mm 4300 x 2650 x 2220
	Height of working table Altezza da terra piano di lavoro	21.7" mm 553
	X-axis stroke on linear guides Corsa longitudinale carro (asse X) su guide lineari	86.6" mm 2200
	X-axis speed (brushless motor) Velocità spostamento asse 'X' (motore brushless)	inches/min 0-787.4" m/min 0 ÷ 20
	Y-axis stroke on linear guides Corsa trasversale ponte (asse Y) su guide lineari	47.2" mm 1200
	Y-axis speed (brushless motor) Velocità spostamento asse 'Y' (motore brushless)	inches/min 0-708.6" m/min 0 ÷ 18
	Z-axis stroke on linear guides Corsa verticale (asse Z) su guide lineari	11.8" Max mm 300
	Z-axis speed (brushless motor) Velocità spostamento asse 'Z' (motore brushless)	inches/min 0-590.5" m/min 0 ÷ 15
	Auto-tool changer Cambio utensile automatico	14 positions 14 posizioni
	ISO-40 MAS-BT electrospindle tool connector Attacco portautensili elettromandrino ISO-40 MAS-BT	
	Processed thickness Spessore lavorabile	0.1 - 1" mm 3 - 25
	Motor speed Velocità motore	rpm 0 ÷ 12000 giri/min 0 ÷ 12000
	Spindle motor power Potenza motore mandrino	Hp 13.6 (S6) kW 10.2 (S6)
	Internal water consumption Consumo acqua interno	fl.oz./min 140.8 l/min 4
	External water consumption Consumo acqua esterno	fl.oz./min 2111.7 l/min 60
	Total machine weight Peso complessivo macchina	6613.8 lbs Kg 3000
	Air pressure needed Pressione aria compressa	Bar 7
	Delivering by truck Spedizione via camion	150,6 x 97,3 x 87,4" mm 3825 x 2470 x 2220
	Delivering by ship (LxWxH) Spedizione via nave (LxPxH)	150,6 X 90,5 X 87,4" mm 3825 x 2300 x 2220 (20' box container)

